

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2001年10月18日 (18.10.2001)

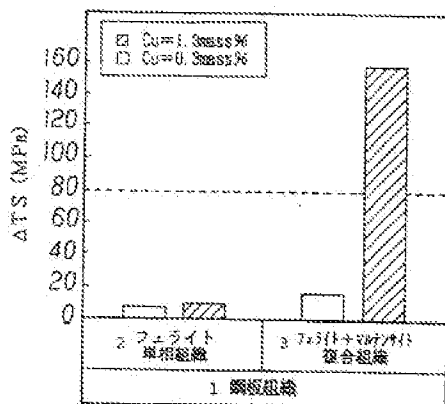
PCT

(10) 国際公開番号
WO 01/77400 A1

- (51) 国際特許分類: C22C 38/00, (72) 発明者: および
C21D 9/46, C23C 2/06, 2/28 (75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 松岡才二 (MAT-SUOKA, Saiji) [JP/JP], 清水哲雄 (SHIMIZU, Tetsuo) [JP/JP], 〒712-8074 岡山県倉敷市水島川崎通1丁目川崎製鉄株式会社 水島製鉄所内 Okayama (JP), 坂田敬 (SAKATA, Kei) [JP/JP], 古君 修 (FURUKIMI, Osamu) [JP/JP], 〒260-0835 千葉県千葉市中央区川崎町1番地 川崎製鉄株式会社 技術研究所内 Chiba (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP01/02749
- (22) 国際出願日: 2001年3月30日 (30.03.2001)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (74) 代理人: 弁理士 小林英一 (KOBAYASHI, Eichi); 〒273-0005 千葉県船橋市本町6丁目2番18号 田麻和ビル Chiba (JP).
- (30) 優先権データ:
特願2000-106340 2000年4月7日 (07.04.2000) JP
特願2000-107870 2000年4月10日 (10.04.2000) JP
特願2000-114933 2000年4月17日 (17.04.2000) JP
特願2000-286008 2000年9月20日 (20.09.2000) JP
特願2000-286009 2000年9月20日 (20.09.2000) JP
特願2000-299640 2000年9月29日 (29.09.2000) JP
- (81) 指定国 (国内): AU, CA, CN, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 川崎製鉄株式会社 (KAWASAKI STEEL CORPORATION) [JP/JP], 〒651-0075 兵庫県神戸市中央区北本町通1丁目1番28号 Hyogo (JP).
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: HOT ROLLED STEEL PLATE, COLD ROLLED STEEL PLATE AND HOT DIP GALVANIZED STEEL PLATE BEING EXCELLENT IN STRAIN AGING HARDENING CHARACTERISTICS, AND METHOD FOR THEIR PRODUCTION

(54) 発明の名称: 歪時効硬化特性に優れた熱延鋼板、冷延鋼板および溶融亜鉛めっき鋼板ならびにその製造方法



- 1...STEEL PLATE STRUCTURE
2...FERRITE SINGLE STRUCTURE
3...FERRITE + MARTENSITE COMPOSITE STRUCTURE

(57) Abstract: A steel plate having a chemical composition in mass %, wherein contents of C, Si and Mn are 0.15 % or less, 2.0 % or less, and 3.0 % or less, respectively, wherein contents of P, S, Al and N are specified, and wherein Cu is contained in an amount of 0.5 to 3.0 %, or at least one of Cr, Mo and W is contained in a total amount of 2.0 % or less, and having a composite structure comprising ferrite as a primary phase and a martensite phase in an area % of 2.0 or more; and a high tensile hot rolled steel plate, a high tensile cold rolled steel plate, and a hot dip galvanized steel plate comprising the steel plate. The steel plate is excellent in press formability, and also has excellent strain aging hardening characteristics wherein ΔTS is 80 Mpa or more.